작업대 만들기 도면

창고·공방·베란다에 두는 1800×600, 높이 850mm 튼튼한 작업대입니다. 구조재 2×4로 다리와 위·아래 틀을 짜고, 두꺼운 합판을 상판과 아래 선반으로 씁니다.



재단 목록 (톱날 3mm 감안)

부분	자재 · 재단 크기	필요 수량
다리·틀	구조재 2×4 · 다리 812mm 4개, 긴 틀 1800mm 4개(위·아래), 짧은 틀 524mm 4개	4개 (3600mm 기준)
상판·선반	합판 17.5T · 상판 1800×600 1장, 아래 선반 1724×524 1장 (한 장에서 나옴)	약 1장 (1220×2440 원판)

만드는 순서

1. 긴 틀 1800과 짧은 틀 524로 위·아래 직사각형 틀 2개를 만듭니다.
2. 다리 4개를 두 틀 사이 모서리에 끼워 피스로 고정합니다(아래 틀은 바닥에서 약 150mm 위).
3. 아래 선반 합판을 아래 틀 위에 올려 고정합니다.
4. 상판을 올리고 피스로 고정합니다. 바이스를 달 자리는 미리 비워 두세요.

준비할 자재·공구

- ☐ 구조재 2×4
- ☐ 합판 17.5T
- ☐ 목공 피스(65mm·40mm)
- ☐ 가구 발 또는 바퀴

자재·재단은 매장에서 한 번에.
이 도면을 보여주시면 바로 재단해 드립니다.
재단비 12T 이하 1컷 1,000원~ (두께별)

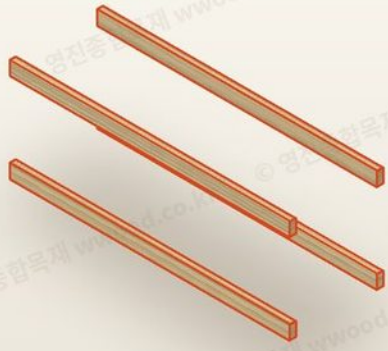
© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.

작업대 만드는 순서 그림 설명서

빨간 테두리가 그 단계에서 새로 붙이는 부재입니다.

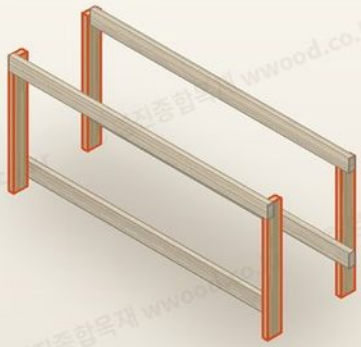
작업대 만드는 순서

1



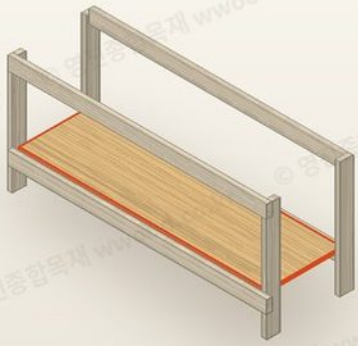
긴 틀 1800과 짧은 틀 524로 위·아래 직사각형 틀 2개를 만듭니다.

2



다리 4개를 두 틀 사이 모서리에 끼워 피스로 고정합니다(아래 틀은 바닥에서 약 150mm 위).

3



아래 선반 합판을 아래 틀 위에 올려 고정합니다.

4



상판을 올리고 피스로 고정합니다. 바이스를 달 자리는 미리 비워 두세요.

© 영진종합목재 wwood.co.kr

© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.