원목 화장대 만들기 도면

폭 900, 깊이 400, 높이 750mm 원목 화장대입니다. 상판 뒤쪽에 높이 250mm 윗선반을 올려 화장품을 세워 두고, 거울은 벽에 따로 겁니다. 집성판 18T 한 가지로 만듭니다.

원목 화장대 900×400×750

완성 모습 그림 · 영진종합목재 www.wwood.co.kr



재단 목록 (톱날 3mm 감안)

부분	자재 · 재단 크기	필요 수량
옆판(다리판)	집성판 18T · 400×732 2장	약 1장 (1200×2400 원판) — 아래 줄 포함
상판·띠장·윗선반	집성판 18T · 상판 900×400 1장, 앞·뒤 띠장 864×100 2장, 윗선반 900×150 1장, 윗선반 기둥 150×232 2장	위 줄과 같은 자재에서 함께 재단

만드는 순서

1. 옆판 2장 위쪽 안에 앞·뒤 띠장을 끼워 목공본드+피스로 다리 틀을 만듭니다.
2. 상판을 올려 옆판·띠장에 피스로 고정합니다(무릎 공간 높이 약 630mm).
3. 상판 뒤쪽 양 끝에 윗선반 기둥 2개를 세우고 윗선반을 덮어 고정합니다.
4. 모서리를 사포로 갈고 바니시로 마감한 뒤, 거울은 벽에 걸고 화장대는 넘어짐 방지 철물로 잡습니다.

준비할 자재·공구

- ☐ 집성판 18T
- ☐ 목공 피스·목공본드
- ☐ 사포
- ☐ 넘어짐 방지 철물
- ☐ 벽걸이 거울
- ☐ 바니시

자재·재단은 매장에서 한 번에.
이 도면을 보여주시면 바로 재단해 드립니다.
재단비 12T 이하 1컷 1,000원~ (두께별)

© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.

원목 화장대 만드는 순서 그림 설명서

빨간 테두리가 그 단계에서 새로 붙이는 부재입니다.

원목 화장대 만드는 순서

1



옆판 2장 위쪽 안에 앞·뒤 띠장을 끼워 목공본드+피스로 다리 틀을 만듭니다.

2



상판을 올려 옆판·띠장에 피스로 고정합니다(무릎 공간 높이 약 630mm).

3



상판 뒤쪽 양 끝에 윗선반 기둥 2개를 세우고 윗선반을 덮어 고정합니다.

4



모서리를 사포로 갈고 바니시로 마감한 뒤, 거울은 벽에 걸고 화장대는 넘어짐 방지 철물로 잡습니다.

© 영진종합목재 wwood.co.kr

© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.