차박 평탄화 보드 만들기 도면

SUV 뒷좌석을 접고 트렁크까지 평평하게 이어 눕는 길이 1800, 폭 1000mm 접이식 차박 평탄화 보드입니다. 합판을 900mm 두 장으로 나눠 피아노 경첩으로 잇고, 트렁크 쪽 판에는 다리를 달아 접은 좌석 높이와 수평을 맞춥니다. 길이·폭·다리 높이(예시 120mm)는 차마다 다르니 먼저 실측하세요. 주행 중에는 보드 위에 눕지 않습니다.



재단 목록 (톱날 3mm 감안)

부분	자재 · 재단 크기	필요 수량
상판	내수합판 12mm · 좌석 쪽·트렁크 쪽 상판 1000×900 2장(길이 1800을 둘로 나눔)	약 1장 (1220×2440 원판)
받침대·다리	다루끼(30×30) · 받침대 900mm 6개(판마다 양 끝·가운데 3줄), 트렁크 쪽 다리 120mm 6개(예시 높이 — 접은 좌석 높이에서 받침대·높이조절 발 높이를 빼서 정함)	2개 (3600mm 기준)

만드는 순서

1. 트렁크 바닥부터 접은 뒷좌석 끝까지의 길이·폭과, 접은 좌석 윗면 높이를 재서 판 크기와 다리 높이를 정합니다.
2. 좌석 쪽 판(1000×900) 밑에 다루끼 받침대 3줄(900)을 양 끝과 가운데에 목공본드·피스로 붙이고 접은 좌석 위에 올립니다.
3. 트렁크 쪽 판도 받침대 3줄을 붙이고, 받침대 양 끝에 다리(다루끼 120) 6개와 높이조절 발을 달아 좌석 쪽 판과 수평을 맞춥니다.
4. 두 판을 피아노 경첩으로 이어 접히게 하고, 윗면에 카펫이나 펠트를 붙여 미끄럼과 소음을 줄입니다.

준비할 자재·공구

- ☐ 내수합판 12mm
- ☐ 다루끼(30×30)
- ☐ 피아노 경첩
- ☐ 높이조절 발(가구 레벨러) 6개
- ☐ 목공 피스·목공본드
- ☐ 카펫 또는 펠트
- ☐ 사포

자재·재단은 매장에서 한 번에.
이 도면을 보여주시면 바로 재단해 드립니다.
재단비 12T 이하 1컷 1,000원~ (두께별)

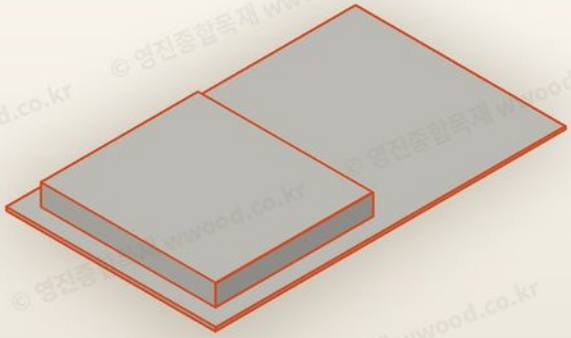
© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.

차박 평탄화 보드 만드는 순서 그림 설명서

빨간 테두리가 그 단계에서 새로 붙이는 부재입니다.

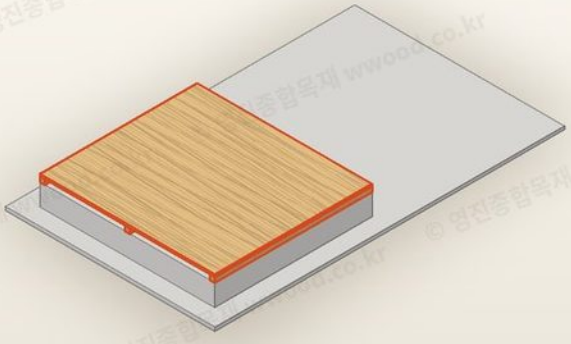
차박 평탄화 보드 만드는 순서

1



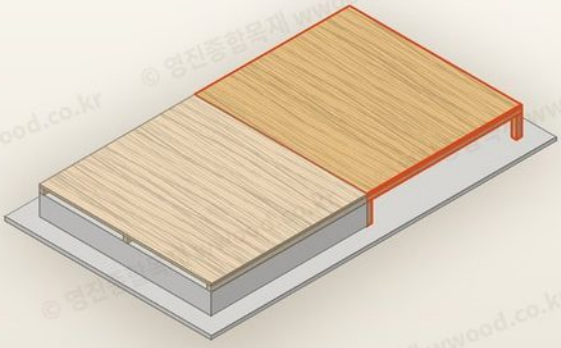
트렁크 바닥부터 접은 뒷좌석 끝까지의 길이·폭과, 접은 좌석 윗면 높이를 재서 판 크기와 다리 높이를 정합니다.

2



좌석 쪽 판(1000×900) 밑에 다루끼 받침대 3줄(900)을 양 끝과 가운데에 목공본드·피스로 붙이고 접은 좌석 위에 올립니다.

3



트렁크 쪽 판도 받침대 3줄을 붙이고, 받침대 양 끝에 다리(다루끼 120) 6개와 높이조절 발을 달아 좌석 쪽 판과 수평을 맞춥니다.

4



두 판을 피아노 경첩으로 이어 접히게 하고, 윗면에 카펫이나 펠트를 붙여 미끄럼과 소음을 줄입니다.

© 영진종합목재 wwood.co.kr

© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.