원목 병 캐리어 만들기 도면

맥주·음료병 6병(앞뒤 2줄 × 3병)을 넣어 들고 다니는 폭 280, 깊이 190, 높이 250mm 원목 병 캐리어입니다. 가운데 손잡이판이 앞뒤 칸을 나누고, 낮은 앞뒤 테두리가 병을 잡아 줍니다. 칸 안쪽 폭이 77mm라 지름 약 70mm 이하 병이 들어갑니다. 미송 집성판 12T 한 가지로 만듭니다.



재단 목록 (톱날 3mm 감안)

부분	자재 · 재단 크기	필요 수량
바닥판·옆판·손잡이판·앞뒤 테두리	집성판 12T · 바닥판 256×190 1장(280 - 12×2), 옆판 190×160 2장, 손잡이판 256×238 1장(250 - 12), 앞뒤 테두리 256×70 2장	약 1장 (1200×2400 원판)

만드는 순서

1. 바닥판(256×190) 양 끝에 옆판 2장(190×160)을 세워 목공본드와 피스로 고정합니다.
2. 손잡이판(256×238) 위쪽에 폭 100×높이 25mm 손잡이 구멍을 드릴·직쏘로 뚫고, 깊이 가운데(앞에서 89mm)에 세워 바닥판과 옆판 바깥에서 피스로 고정합니다.
3. 앞뒤 테두리 2장(256×70)을 바닥판 위 앞뒤 끝에 대고 바닥판·옆판에 본드와 피스로 붙입니다.
4. 손잡이 구멍과 모서리를 사포로 둥글게 다듬고 식물성 목재 오일이나 수성 바니쉬로 마감합니다.

준비할 자재·공구

- ☐ 미송 집성판 12T
- ☐ 목공 피스·목공본드
- ☐ 드릴·직쏘
- ☐ 사포
- ☐ 식물성 목재 오일 또는 수성 바니쉬

자재·재단은 매장에서 한 번에.
이 도면을 보여주시면 바로 재단해 드립니다.
재단비 12T 이하 1컷 1,000원~ (두께별)

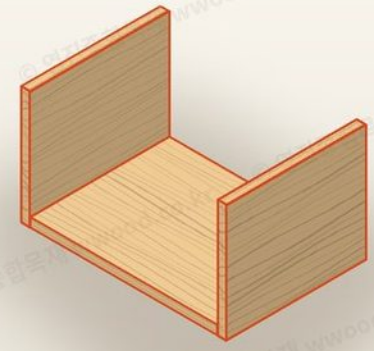
© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.

원목 병 캐리어 만드는 순서 그림 설명서

빨간 테두리가 그 단계에서 새로 붙이는 부재입니다.

원목 병 캐리어 만드는 순서

1



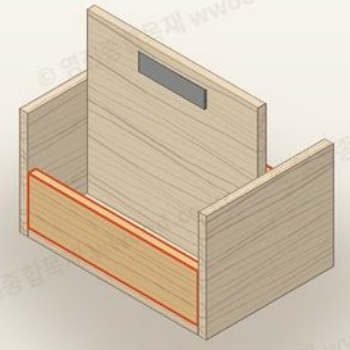
바닥판(256×190) 양 끝에 옆판 2장(190×160)을 세워 목공본드와 피스로 고정합니다.

2



손잡이판(256×238) 위쪽에 폭 100×높이 25mm 손잡이 구멍을 드릴·직쏘로 뚫고, 깊이 가운데(앞에서 89mm)에 세워 바닥판과 옆판 바깥에서 피스로 고정합니다.

3



앞뒤 테두리 2장(256×70)을 바닥판 위 앞뒤 끝에 대고 바닥판·옆판에 본드와 피스로 붙입니다.

4



손잡이 구멍과 모서리를 사포로 둥글게 다듬고 식물성 목재 오일이나 수성 바니쉬로 마감합니다.

© 영진종합목재 wwood.co.kr

© 영진종합목재. 개인 사용·인쇄는 자유, 무단 재배포·상업적 사용 금지.